

SOPORTES PARA SUELO FLOTANTE FZH + Sylomer®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El objetivo de este sistema antivibratorio es desolidarizar el suelo flotante mediante soportes nivelables. Una vez que el hormigón haya fraguado se empieza con la etapa de nivelación.

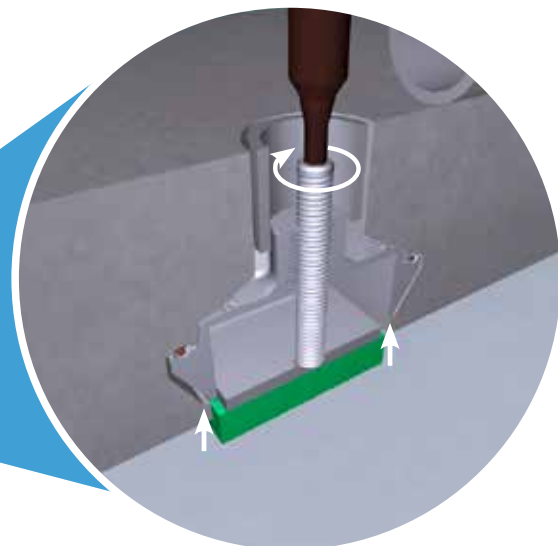
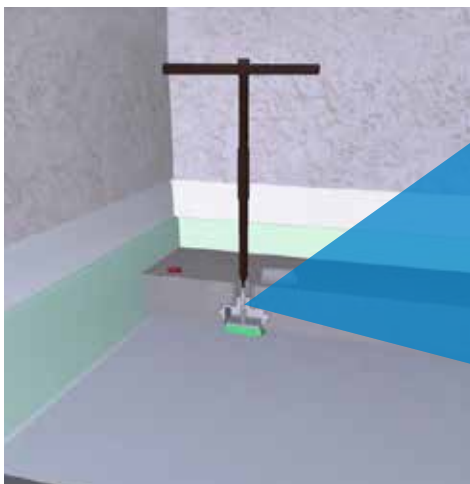
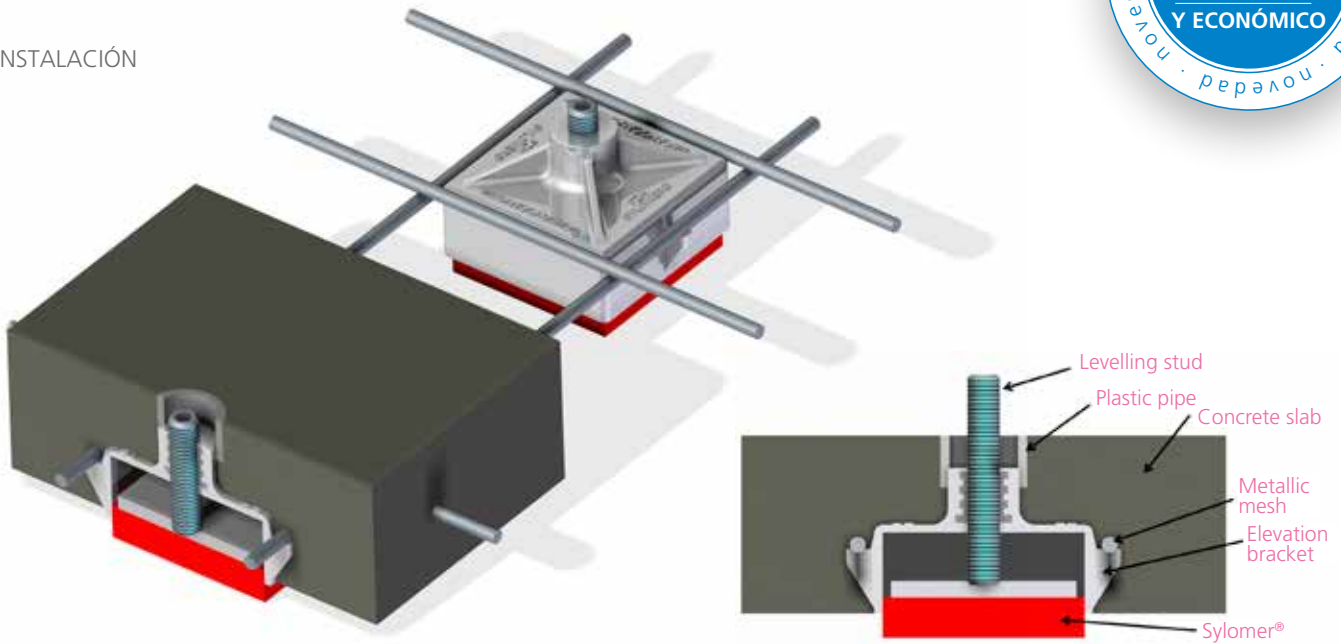
Los soportes Mecanocaucho® FZH incorporan el elastómero Sylomer®. Este material ofrece unas propiedades elásticas y mecánicas específicas adaptadas para esta aplicación.

El soporte Mecanocaucho® FZH puede ser fabricado en diferentes densidades de Sylomer® para poder ofrecer la frecuencia propia adecuada en cada caso.

El montaje de los soportes se realiza mediante la instalación de los mismos a 1.2m de distancia aproximadamente. El proceso de nivelación resulta sencillo.



INSTALACIÓN



SOPORTES PARA SUELO FLOTANTE

FZH + Sylomer[®]: Gama

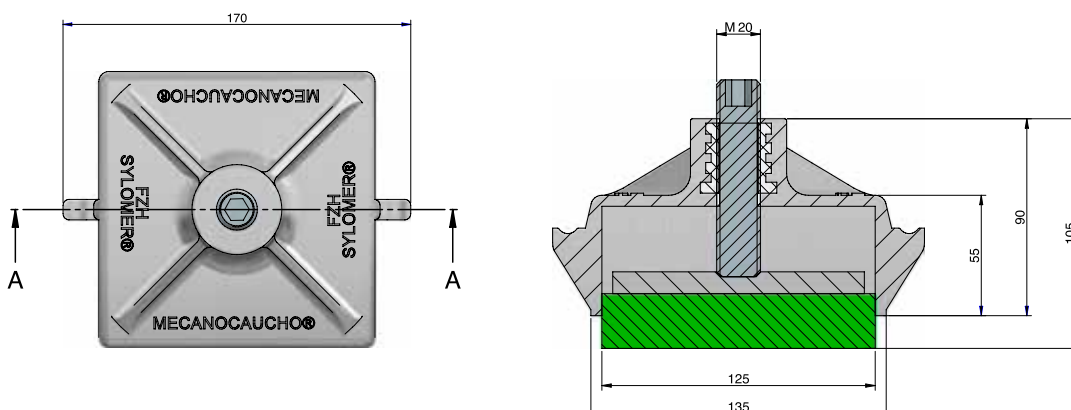


TIPO	DESCRIPCIÓN	CARGA MÁX Kg.	FREC. a carga max. (Hz)	CÓDIGO
 FZH-33-25	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	140	11	176511
 FZH-33-37	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	140	8,6	176512
 FZH-39-25	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	240	11,1	176513
 FZH-39-37	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	240	8,5	176514
 FZH-45-25	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	490	10,4	176515
 FZH-45-37	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	490	8,1	176516
 FZH-51-25	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	800	11,8	176517
 FZH-51-37	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	800	9,1	176518
 FZH-57-25	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	960	11,7	176519
 FZH-57-37	Soporte diseñado para su colocación en suelos flotantes.	960	8,4	176520

VENTAJAS

- **Poca altura de losa,** se consigue una eficiencia antivibratoria óptima sin hacer recrecidos de mucha altura.
- Teniendo en cuenta que la altura disponible es muy limitada en muchos casos, se transforma toda altura disponible en losa de hormigón, añadiendo masa al sistema y consiguiendo reducir la frecuencia propia.
- **Gran aislamiento,** gracias a las características antivibratorias del Sylomer y a que se utiliza en tacos, se consiguen frecuencias propias muy bajas que proporcionan un aislamiento óptimo.
- **Rapidez de instalación,** sin colocación de tablero ni juntas entre tableros.
- **Economía,** ahorramos tiempo de montaje, no necesitamos tableros, ni tacos.
- **Seguridad,** evitamos la aparición de puentes acústicos, ya que al levantar la losa estamos 100% seguros que no ha habido ningún error al hacer la losa.
- **Facilidad y sencillez de montaje,** no hace falta ser un especialista para realizar este suelo.

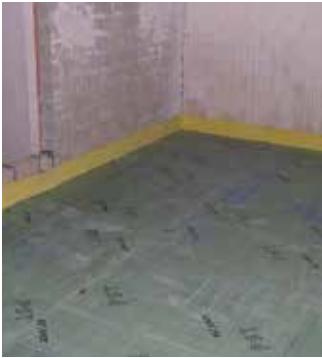
CARACTERÍSTICAS



SOPORTES PARA SUELO FLOTANTE

Instalación FZH + Sylomer®

PASOS DE INSTALACIÓN



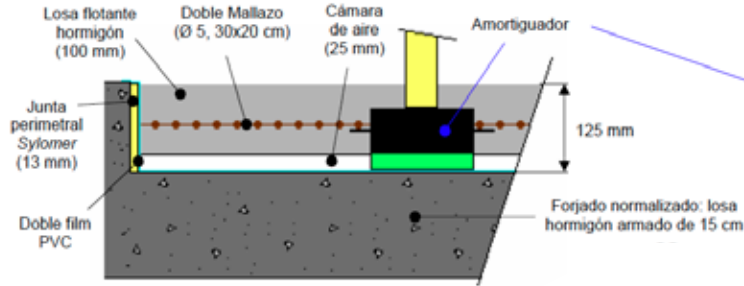
Acondicionamiento del local e instalacion de los soportes.

Colocacion del mallazo y hormigonado.



Nivelación.

Ajuste de altura.



Reducción de ruido de impacto sobre forjado normalizado según UNE-en ISO 140-8:1998

Índices de reducción ponderado según UNE-EN ISO 717-2:1997 $\Delta L_w (C_{1A})$: 34 (-11) dB

Estos resultados se basan en ensayos realizados con una fuente artificial bajo condiciones de laboratorio (método de ingeniería).

* L_n \leq valor indicado y ΔL \geq valor indicado (límites de medida)

Medidas en Laboratorio

Muestra: Losa flotante de hormigón armado de 100 mm. de espesor, elevada 25 mm. mediante un sistema de amortiguadores, según se detalla en informe.

Forjado base utilizado: losa de hormigón armado de 15 cm. de grosor, ensayado el 26/06/09 ($L_{n,0}$)

Volumen sala receptora: 64,7m³

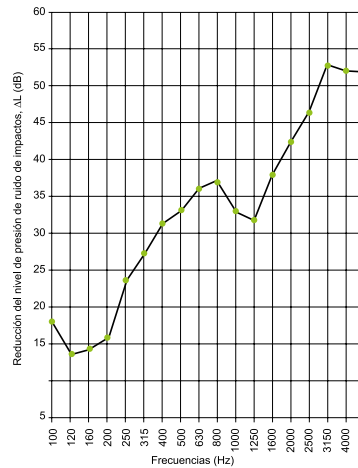
Volumen sala emisora: 53,6m³

Área de la muestra: 13,86m² (3,3x4,2m)

Masa superficial estimada: 250 Kg/m²

Tcámara: 17,3C°

HR cámara: 77%



f (Hz)	L_n (dB)	$L_{n,0}$ (dB)	ΔL (dB)
100	47,2	65,1	17,9
125	46,9	60,5	13,6
160	53,2	67,5	14,3
200	49,5	65,3	15,8
250	41,8	65,4	23,6
315	37,3	64,7	27,4
400	34,5	65,9	31,4
500	34,3	67,5	33,2
630	31,9	68,0	36,1
800	32,9	70,1	37,2
1000	37,3	70,4	33,1
1250	38,9	70,7	31,8
1600	32,5	70,5	38,0
2000	27,8	70,3	42,5
2500	22,9	69,3	46,4
3150	15,3*	68,1	52,8*
4000	14,1*	66,2	52,1*
5000	11,6*	63,9	52,0*
$L_{n,w} / L_{n,0,w}$	41	76	

Mejora de aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-16:2007

Medidas en Laboratorio según UNE-ISO 140 - 3:1195

Muestra: Losa flotante de hormigón armado de 100mm de espesor, elevada 25mm mediante un sistema de amortiguadores, según se detalla en informe.

Forjado base utilizado: losa de hormigón armado de 15cm de grosor, ensayado el 26/06/09 (R_{WITHOUT})

Volumen sala receptora: 64,7m³

Volumen sala emisora: 53,6m³

Área de la muestra: 13,86m² (3,3x4,2m)

Masa superficial estimada: 250 Kg/m²

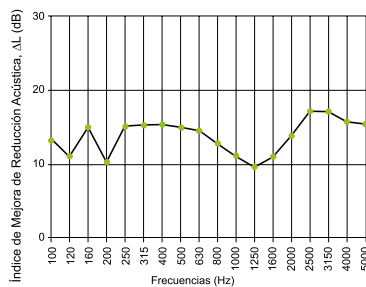
Tcámara: 17,3C°

HR cámara: 77%

Índices de mejora de aislamiento: ΔR_A : 13 dBA
 ΔR_{w_i} : 13 dB
 $\Delta (R_w + C)$: 13 dBA
 $\Delta (R_w + C_{tr})$: 13 dBA

Evaluación basada en medidas de laboratorio mediante método de ingeniería.

* R_{with} y ΔR \geq valor indicado (límites de medida).



f (Hz)	R_{with} (dB)	R_{without} (dB)	ΔR (dB)
100	48,4*	34,8	13,6*
125	53,7*	42,6	11,1*
160	54,6*	39,6	15,0*
200	58,1*	47,6	10,5*
250	63,0	47,7	15,3
315	67,6*	52,3	15,3*
400	70,4*	54,9	15,5*
500	71,0*	56,0	15,0*
630	72,3*	57,7	14,6*
800	72,8	59,8	13,0
1000	72,0	60,8	11,2
1250	71,9	62,2	9,7
1600	74,9	63,8	11,1
2000	80,8*	66,8	14,0*
2500	87,5*	70,3	17,2*
3150	91,2*	74,1	17,1*
4000	91,9*	76,1	15,8*
5000	92,3*	76,9	15,4*
$R_w (C; C_{tr})$	72 (-2; -7)	58 (-2; -7)	
R_A	70,9	57,5	