

# BUTÉES SIMPLES AMC® TYPE D INOX



Les butées rigides employées comme fins de course ou limiteurs de déplacement de pièces en mouvement produisent des efforts très importants au moment du choc et subissent par conséquent un martèlement et une détérioration rapide, souvent accompagnés d'un niveau de bruit inacceptable surtout dans le cas de chocs à répétition périodique. Les butées élastiques éliminent complètement ces inconvénients grâce à l'utilisation d'un matériau insonorisant tel que le caoutchouc. La butée simple présente une surface plane en caoutchouc et donne par conséquent une réponse immédiate au choc, sans augmenter excessivement la course de l'élément en mouvement.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

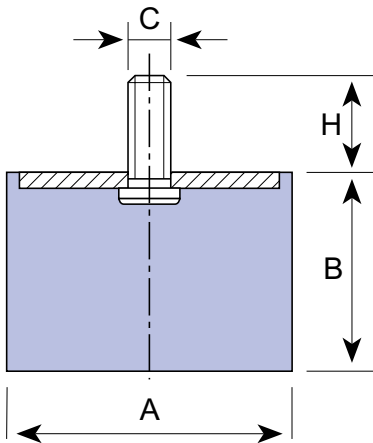
Les butées élastiques sont fabriquées à base d'un mélange de caoutchouc qui permet de grandes déformations avec de remarquables absorptions d'énergie. Elles peuvent être élaborées sur demande avec un caoutchouc très amortissant. L'absorption d'énergie s'effectue ainsi de façon irréversible et s'oppose au phénomène de rebond.

## APPLICATIONS

Comme butées: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée. • Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs. • Fin de course de grues et de palans. • Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



## DESIGNS



## DIMENSIONS

Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Poids (kg)	COMPRESSION CHARGE Max. daN	COMPRESSION FLECHE mm	Code
BUTÉES SIMPLES TYPE D INOX 20-75	20	8,5	M-6	16,5	0,01	40	1,5	110201
	20	20	M-6	16,5	0,015	30	5	110202
	25,5	10	M-8	20	0,019	80	2	110203
	25,5	20	M-8	20	0,026	55	4,5	110204
	30	15	M-8	20	0,0285	90	3	110205
	30	20	M-8	20	0,033	80	5	110206
	30	30	M-8	20	0,04	70	8	110207
	40	20	M-8	20	0,05	160	5	110208
	40	30	M-10	25	0,071	150	6	110209
	50	25	M-10	25	0,092	300	6	110210
	50	35	M-10	25	0,113	250	8	110211
	60	25	M-10	25	0,125	400	6	110212
	60	36	M-10	25	0,158	300	9	110213
	75	25	M-12	28	0,214	650	7	110214

## FONCTIONNEMENT ET MONTAGE



Les butées élastiques peuvent être utilisées dans les deux cas suivants : • Comme butées proprement dites: Le choc se produit en fin de course, en tenant compte de la déflexion ou "flèche" maximum que la butée peut supporter. • Comme supports élastiques. Montées comme supports élastiques, les butées peuvent être vissées sur les pieds des machines de façon à ce que leur plan d'appui repose directement sur le sol.

## AVANTAGES



• Grande facilité de montage dans tous les cas. • Grande efficacité, aussi bien comme support que comme butée. • Possibilité de déplacer les machines, puisqu'elles ne sont pas fixées au sol, ou de déplacer les butées à des endroits différents suivant les fins de course.