

BUTÉES PROGRESSIVES TYPE D



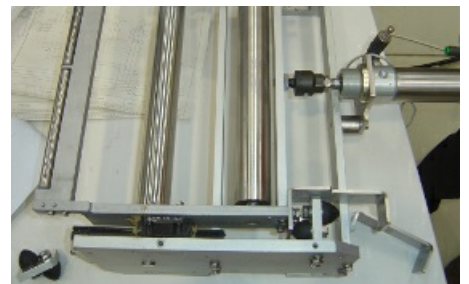
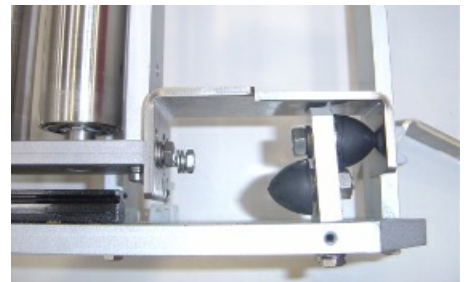
Les butées rigides employées comme fins de course ou limiteurs de déplacement de pièces en mouvement produisent des efforts très importants au moment du choc et subissent par conséquent un martèlement et une détérioration rapide, souvent accompagnés d'un niveau de bruit inacceptable surtout dans le cas de chocs à répétition périodique. Les butées élastiques éliminent complètement ces inconvénients grâce à l'utilisation d'un matériau insonorisant tel que le caoutchouc. La butée progressive présente une partie en caoutchouc de forme conique, le contact étant alors progressif et croissant au fur et à mesure de l'aplatissement. L'action est plus progressive et se prête particulièrement à une absorption d'énergie considérable, sans effort instantané prohibitif.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

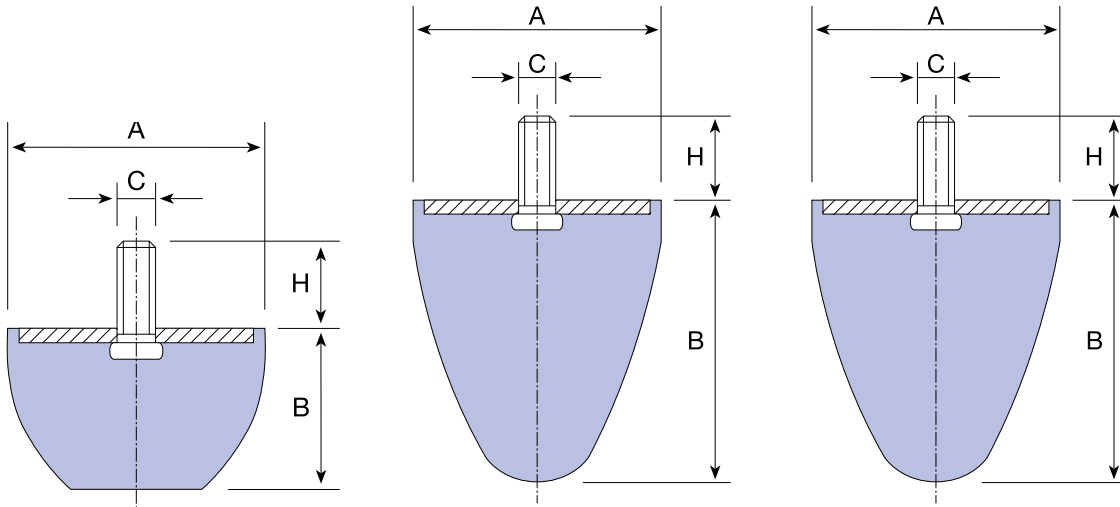
Les butées élastiques sont fabriquées à base d'un mélange de caoutchouc qui permet de grandes déformations avec de remarquables absorptions d'énergie. Elles peuvent être élaborées sur demande avec un caoutchouc très amortissant. L'absorption d'énergie s'effectue ainsi de façon irréversible et s'oppose au phénomène de rebond.

APPLICATIONS

Comme butées: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée. • Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs. • Fin de course de grues et de palans. • Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



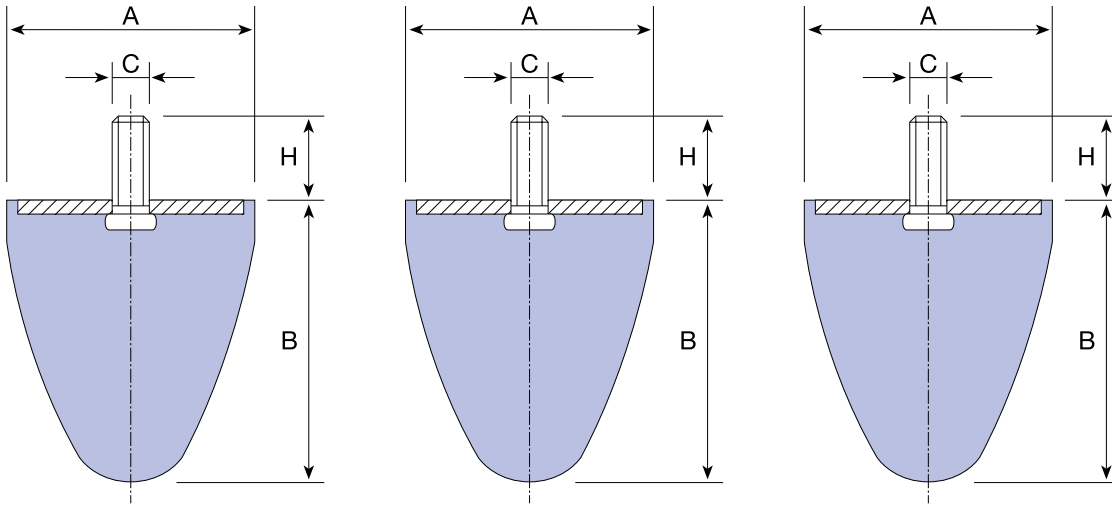
DESIGNS



DIMENSIONS

Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	J (mm)	Charge (kg)	Poids (kg)	Énergie (Nm)	Dymanique Flèche mm	Code
T-20	24	16	M6	25	-	75	0,022	2	7	115021
T-25xM-6	25	19	M-6	12	-	100	0,012	3	8	115024
T-25xM-8	25	19	M-8	20	-	100	0,022	3	8	115001

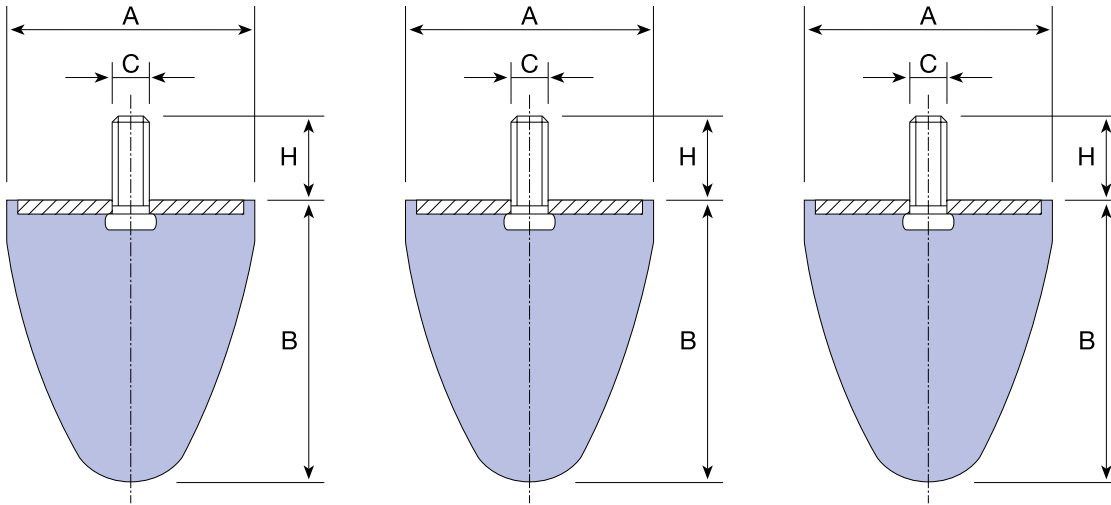
DESIGNS



DIMENSIONS

Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	J (mm)	Charge (kg)	Poids (kg)	Énergie (Nm)	Dymanique Flèche mm	Code
T-30xM-6	30	30	M-6	16	-	140	0,027	6	15	115002
T-30xM-8	30	30	M-8	20	-	140	0,031	6	15	113061
T-40	35	40	M-10	25	-	180	0,046	20	20	113025

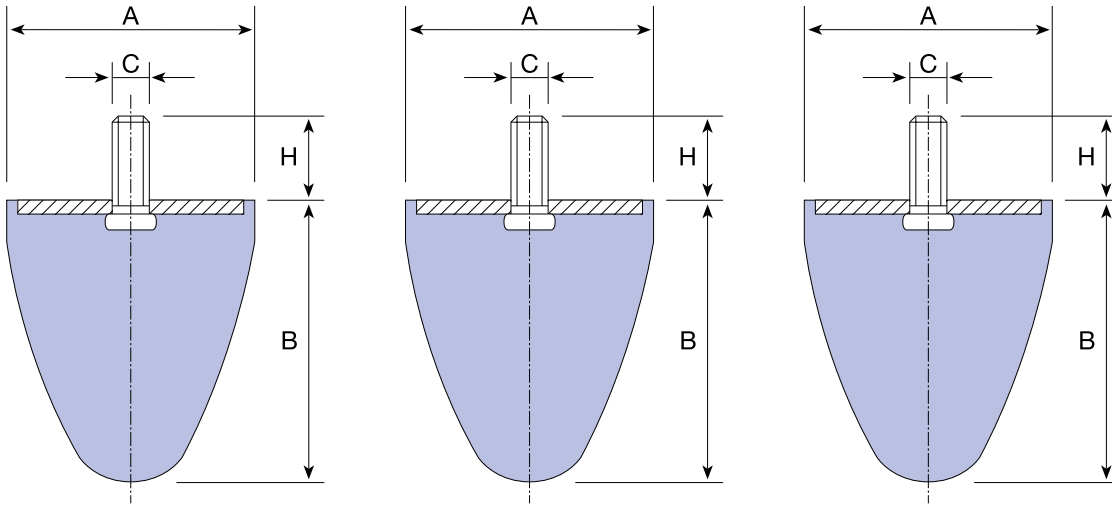
DESIGNS



DIMENSIONS

Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	J (mm)	Charge (kg)	Poids (kg)	Énergie (Nm)	Dymanique Flèche mm	Code
T-50x50 M8	50	50	M-8	20	-	340	0,108	30	25	115003
T-50x50 M10	50	50	M-10	25	-	340	0,114	30	25	115016
T-50x58	50	58	M-8	20	-	400	0,113	37	28	115005

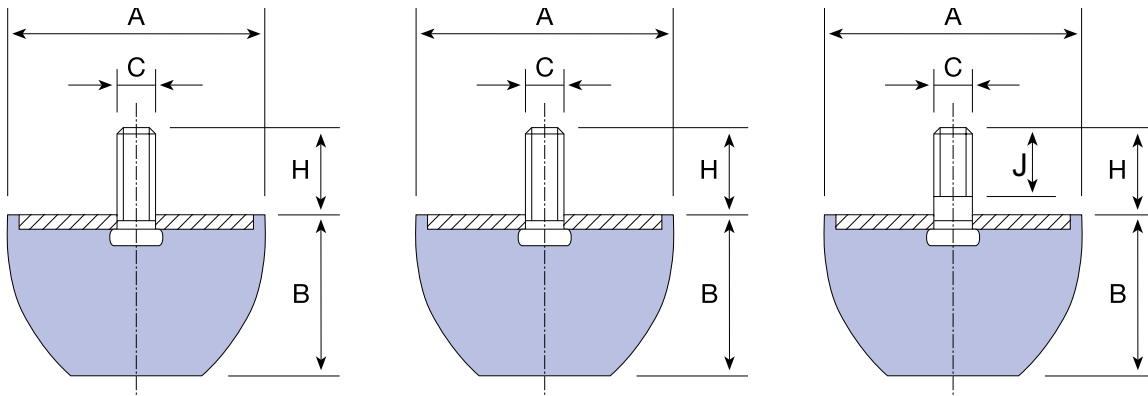
DESIGNS



DIMENSIONS

Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	J (mm)	Charge (kg)	Poids (kg)	Énergie (Nm)	Dymanique Flèche mm	Code
T-50x64	50	64	M-8	35	-	370	0,138	40	32	115004
	50	64	M-10	25	-	370	0,138	40	32	115019
T-70	72	58	M-12	30	-	550	0,226	50	26	115006
T-95	94	80	M-16	45	-	1100	0,558	120	37	115007

DESIGNS



DIMENSIONS

Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	J (mm)	Charge (kg)	Poids (kg)	Énergie (Nm)	Dymanique Flèche mm	Code
T - 85	84	52	M-12	30	-	1500	0,328	200	20	116001
T - 120	120	75	M-16	45	-	3000	0,991	340	22	116002
T - 220	220	137	M-24	87	57	15000	7,734	2500	40	116003

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE



Les butées élastiques peuvent être utilisées dans les deux cas suivants : • Comme butées proprement dites: Le choc se produit en fin de course, en tenant compte de la déflexion ou "flèche" maximum que la butée peut supporter. • Comme supports élastiques. Montées comme supports élastiques, les butées peuvent être vissées sur les pieds des machines de façon à ce que leur plan d'appui repose directement sur le sol.

AVANTAGES



• Grande facilité de montage dans tous les cas. • Grande efficacité, aussi bien comme support que comme butée. • Possibilité de déplacer les machines, puisqu'elles ne sont pas fixées au sol, ou de déplacer les butées à des endroits différents suivant les fins de course.