



Der BRT von AMC-Mecanocaucho® ist ein Schwingungsdämpfer in Form eines Topfelements, bei dem das Elastomer in Scherung und Kompression belastet wird. Der BRT hat eine relativ hohe radiale Steifigkeit, was diesen besonders interessant als Stabilisator in einer elastischen Lagerung macht. Im Bereich der Ausreißsicherung verfügt der BRT über ein größeres Elastomervolumen, was es ermöglicht das Element auch dauerhaft in Zugrichtung zu belasten.

Hiermit können zu entkoppelnde Objekte wie z.B. Schaltkästen auch von der Decke hängend positioniert werden.

TECHNISCHE MERKMALE

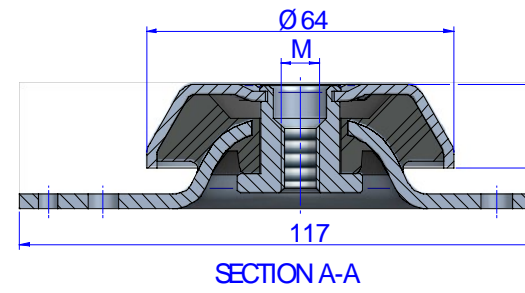
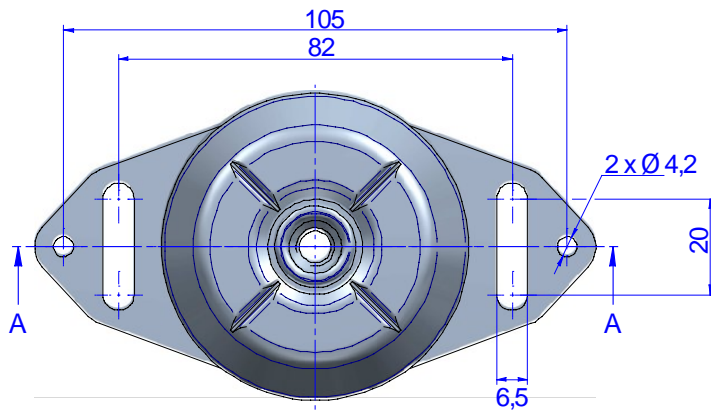
- Die obere Metallhaube schützt den Kautschuk vor Ozon, UV-Strahlen, Diesel oder Ölen, die die Alterung und den Verschleiß des Elastomers beschleunigen.
- Die Metallteile des Schwingungsdämpfers sind mit Korrosionsschutz behandelt
- Durch die Scheibe an der Unterseite wird der Schwingungsdämpfer ausreißsicher und die mögliche Auslenkung in Zugrichtung begrenzt
- Die (Shore) Härte der Schwingungsdämpfer ist an der Flanschplatte eingeschlagen und somit auch nach Jahren des Gebrauchs noch identifizierbar
- Die Haube hat auf Ihrer Oberseite zwei kreuzförmige Rillen, die einer Verdrehung der Haube entgegenwirkt (bei dynamischen Belastungen) und den Ablauf von Öl oder Diesel erleichtert
- RoHS konform

ANWENDUNGEN

Bei jeglichen industriellen Anwendungen, die eine hohe radiale Stabilität bzw. eine Belastung in Zugrichtung erfordern. Der BRT ist ausreißsicher und durch die Haube vor den schädlichen Einflüssen von Öl, Diesel, oder der Witterung geschützt.



DATEN

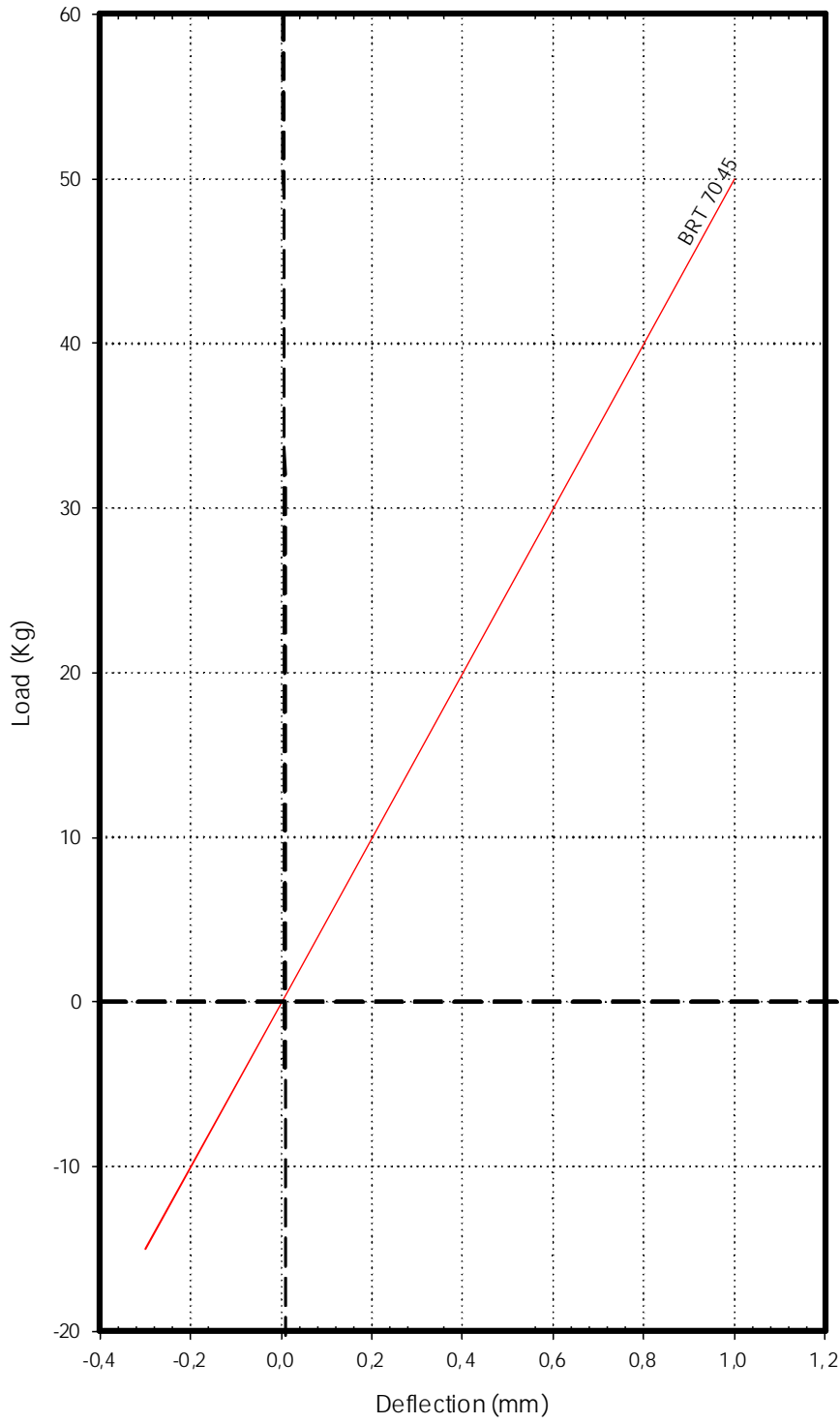


GRÖSSE

Typ	Härtegrad (Shore)	Gewicht (gr)	Statik Belastung max daN	Maximale Gesamtbelastung	M	Art.Nr.
BRT 70	45 Sh	245	50	1500	M-6	135805
					M-8	135806
					M-10	135807

Elastische Eigenschaften

LOAD DEFLECTION
MECANOCAUCH O® Type BRT



FUNKTION UND MONTAGE



EMPFEHLUNGEN FÜR DIE TOPFELEMENTE (wie BRB, BSB, Marinelager, MD)

Die Bleche, an denen die Topfelemente befestigt werden, müssen eine vollkommen ebene Oberfläche haben und vollkommen parallel ausgerichtet sein. Die Basisplatte muss vollflächig aufliegen, ebenso muss die Haube vollflächig belastet sein. Bei den Topfelementen ist eine saubere axiale Belastung sehr entscheidend für eine optimale Funktionsweise. Seitliche Belastungen, eine Neigung der Haube, eine punktuelle bzw. teilweise Belastung der Haube oder der Basisplatte, ein Verdrehen bei der Montage oder zu hohe Anzugsdrehmomente sind strikt zu vermeiden.

